

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ «УРАЛМАШ»

УТВЕРЖДАЮ:
 Зам. директора объединения
 директор НИИтяжмаша
Б. Д. Котельников
 29. 12. 1978 г.
 Группа ГЗІ

СТАНДАРТ ПРЕДПРИЯТИЯ

ШАЙБЫ ДЛЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ
 Конструкция и размеры

СТП К 340-78

Взамен СТП К340-73

② (~~ограничение ОСТ 24.797.09~~)

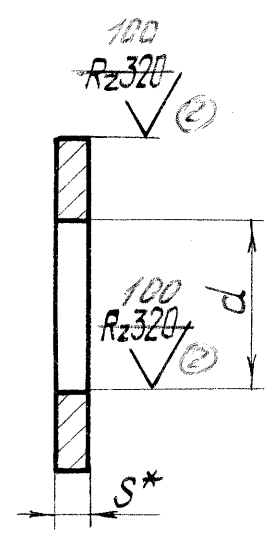
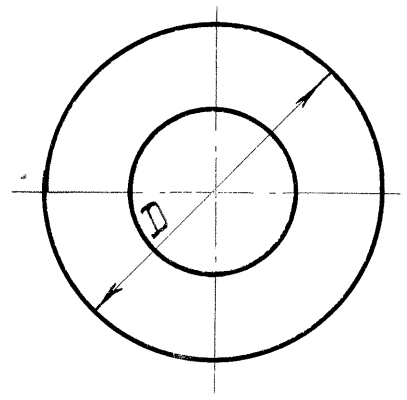
④ Листов 2

Распоряжением по производственному объединению „Уралмаш“
 от 25.02.1980 г. № 26 срок введения установлен с 01.01. 1981 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на шайбы для фундаментных болтов, предназначенные для эксплуатации в районах с умеренным и тропическим климатом.

Стандарт заменяет рабочие чертежи.

④ 2. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице I.



* Размер для справок

Пример условного обозначения шайбы для фундаментного болта диаметром 56 мм:

ШАЙБА 56 ~~ОСТ 24.797.09~~, СТП К 340-78

| | | | | | |
|---|-----|-----------|---------|---------|---------|
| 4 | 123 | 11/02-100 | 1/01/80 | 1/01/80 | 1/01/80 |
| 2 | 112 | 11/02-95 | 1/01/80 | 1/01/80 | 1/01/80 |

| | | | | |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата |
| 657 | 26/12-80 | | | |

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

| Обозначение | Диаметр резьбы болта | d | | D | | S | Допуск соосности в диаметральном выражении | Масса, кг |
|-------------------|----------------------|---------|-------------|--------|-------------|-------|--|-----------|
| | | Но-мин. | Пред. откл. | Но-мин | Пред. откл. | | | |
| 409891.210-00.008 | 20 | 21 | +0,52 | 45 | -0,62 | 8 | 1,2 | 0,076 |
| 409891.212-00.004 | 24 | 25 | +0,62 | 55 | -0,74 | 10 | | 0,118 |
| 409891.213-00.007 | 30 | 32 | | 80 | | | -0,74 | 14 |
| 409891.214-00.000 | 36 | 38 | 90 | -0,87 | 16 | 0,410 | | |
| 409891.215-00.003 | 42 | 44 | 95 | | | -1,00 | 20 | 0,612 |
| 409891.216-00.006 | 48 | 50 | 105 | -1,15 | 22 | | | 0,736 |
| 409891.217-00.009 | 56 | 60 | 115 | | | +0,87 | 24 | 0,949 |
| 409891.218-00.002 | 64 | 68 | 130 | +1,00 | 8 | | | 1,210 |
| 409891.219-00.005 | 72 | 76 | 140 | | | +0,74 | 10 | 1,533 |
| 409891.222-00.003 | 90 | 95 | 180 | +0,74 | 12 | | | 2,882 |
| 409891.223-00.006 | 100 | 105 | 190 | | | +0,87 | 14 | 3,401 |
| 409891.224-00.009 | 110 | 115 | 200 | +0,87 | 16 | | | 3,630 |
| 409891.225-00.002 | 115 | 120 | 210 | | | +0,87 | 18 | 3,867 |
| 409891.226-00.005 | 125 | 130 | 240 | +1,00 | 20 | | | 6,046 |
| | | | | | | | | |

4
Изм. Лист
№ докум.
Подпись
Дата
23.08.2000

Инд. № подл.
Подп. и дата
Взамен. инв. №
Инд. № дубл.
Подп. и дата

- 3. Материал – прокат листовой по ГОСТ 19903-74 марки СтЗсп5 по ГОСТ 380-88. Допускается замена материала по СТП Р87-98.
- 4. Технические требования – по СТП У79-83.
- 5. Маркировать обозначение шайбы без ее наименования и номер стандарта предприятия на бирке.

Начальник ОСиИИ

Нормоконтролер

Начальник БРС

Исполнитель

[Handwritten signatures and dates]
18.08.2000
17.08.2000

Б.П. Антонов

О.В. Красильникова

М.Л. Быков

Т.М. Косинова

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

| Обозначение | Диаметр резьбы болта | d | | D | | S | Допуск соосности в диаметральном выражении | Масса, кг |
|-------------------|----------------------|---------|-------------|--------|-------------|-------|--|-----------|
| | | Но-мин. | Пред. откл. | Но-мин | Пред. откл. | | | |
| 409891.210-00.008 | 20 | 21 | +0,52 | 45 | -0,62 | 8 | 1,2 | 0,076 |
| 409891.212-00.004 | 24 | 25 | +0,62 | 55 | -0,74 | 10 | | 0,118 |
| 409891.213-00.007 | 30 | 32 | | 80 | | | -0,74 | 14 |
| 409891.214-00.000 | 36 | 38 | 90 | -0,87 | 16 | 0,410 | | |
| 409891.215-00.003 | 42 | 44 | 95 | | | -1,00 | 20 | 0,612 |
| 409891.216-00.006 | 48 | 50 | 105 | -1,15 | 22 | | | 0,736 |
| 409891.217-00.009 | 56 | 60 | 115 | | | +0,87 | 24 | 0,949 |
| 409891.218-00.002 | 64 | 68 | 130 | +1,00 | 2,0 | | | 1,210 |
| 409891.219-00.005 | 72 | 76 | 140 | | | +0,87 | 1,8 | 1,533 |
| 409891.222-00.003 | 90 | 95 | 180 | +0,87 | 1,8 | | | 2,882 |
| 409891.223-00.006 | 100 | 105 | 190 | | | +0,87 | 1,8 | 3,401 |
| 409891.224-00.009 | 110 | 115 | 200 | +0,87 | 1,8 | | | 3,630 |
| 409891.225-00.002 | 115 | 120 | 210 | | | +1,00 | 1,8 | 3,867 |
| 409891.226-00.005 | 125 | 130 | 240 | +1,00 | 1,8 | | | 6,046 |
| | | | | | | | | |

4
Изм. Лист
№ докум.
Подпись
Дата
23.08.2000

Инд. № подл.
Подп. и дата
Взамен. инв. №
Инд. № дубл.
Подп. и дата

- 3. Материал – прокат листовой по ГОСТ 19903-74 марки СтЗсп5 по ГОСТ 380-88. Допускается замена материала по СТП Р87-98.
- 4. Технические требования – по СТП У79-83.
- 5. Маркировать обозначение шайбы без ее наименования и номер стандарта предприятия на бирке.

Начальник ОСиИИ

Нормоконтролер

Начальник БРС

Исполнитель

[Handwritten signatures and dates]
18.08.2000
17.08.2000

Б.П. Антонов

О.В. Красильникова

М.Л. Быков

Т.М. Косинова